

精密輕便型氣冷式可調窄脈寬



經濟型MOPAS 冷光光纖雷射標刻機



Marco-SME-20TM系列 雷射頭



Marco-SME-20TM系列 雷射控制器



Marco-SME-20TM系列 標準工作台

Marco SME-20TM雷射 產品技術規範

型號/規範	SME-20TM
平均輸出功率	20W+5%
雷射波長	1064 nm
光束品質與可調頻率	M2<1.4 / 10KHz-3000KHz
脈衝寬度	2-500ns(脈寬可調)
脈衝最大能量	1.1mj / Max.50Kw(13ns)
重覆精度	+0.01mm
光點大小	0.04-0.05mm Dia (標準 F163鏡頭 110X110標刻範圍)
標刻位置指示	1mW@635nm 二極體紅光指示位置
電源	單相電源 100-240VAV / 50 / 60Hz
消耗功率	<685W
內建嵌入式電腦	Windows 10 OS, 64G Memory, Marco 5.1 雷射控制標刻軟體
工作溫度	+0°C 至 +35°C
冷卻方式	空氣冷卻 / Air to Air
控制箱尺寸.重量	367mmX242mmX263mm 重6Kg
雷射槍尺寸.重量	456mmX155mmX133mm 重4.5Kg
振鏡聚焦頭尺寸及標刻範圍	F163 110X110 mm (標準) F254 175X175mm F330 220X220mm

■ 採用本公司研發設計專利,將高效能雷射控制卡,箱入式電腦,10.4"LCD螢幕,電源模組及順茂公司Marco5.1雷射控制軟體,集成高科技,超小,輕便型光纖雷射標刻機控制器.控制超精密體積最小,易更換的可調脈寬(MOPAS)冷光雷射源.

■ Marco-SME-20TM雷射可分離雷射源槍頭及控制器,體積小,攜帶方便,維修容易,不需外接電腦及螢幕,只要接鍵盤及滑鼠便可操作.其特殊設計雷射源,可調脈寬及頻率設計,可達成冷光的50kW高瞬間功率,適用於更廣泛的各種金屬及非金屬材質,如鐵.銅.鋁或塑膠,陶瓷的深及淺的標刻 且不易產生熱變形.

■ 順茂SME-20TM雷射,雷射源模組均經過老化測試,壽命均大於其他同型機,加特製振鏡搭配Marco5.1控制器及軟體,操作簡便,可作快速精細標刻,因此無論在產品壽命及長期穩定性,品質及標刻速度均優於其他品牌.

產品應用實例



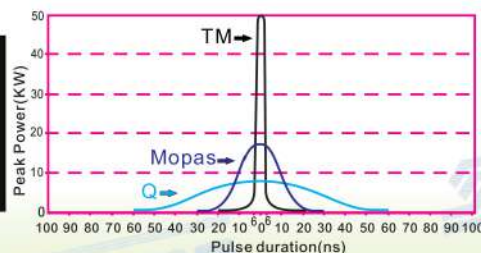
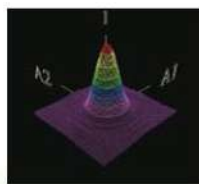
鈦合金及航太零件



塑膠零件



鋁合金二維碼



如左圖精細的光束質量(<1.4),如右圖的可調脈寬至高瞬間功率的冷光標刻成為可能.因此可以在更大範圍內實現對各種材料的標刻.